



НИИПФ им. А.Н. Севченко БГУ

220045, Беларусь, г. Минск, ул. Курчатова, 7.
Телефон: +375-17-398-03-19, 212-54-26, факс: +375-17-398-03-31
e-mail: lab_dozator@mail.ru www.dozator.by

ЗАЛИВОЧНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

серия ТН

Назначение



Переработка (дозирование, смешение, заливка) всех типов жестких, эластичных, интегральных пено- и полиуретановых систем с вязкостью исходных компонентов от 10 до 2000 мПа*с.

Изготовление изделий различной конфигурации и в широком весовом диапазоне.



Технические характеристики



Тип дозатора	высокого давления
Количество дозируемых компонентов	2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б, весовое	от 3:1 до 1:3
Производительность (при соотношении А:Б = 1:1), кг/мин	от 10 до 30 – ТН-30 от 30 до 80 – ТН-90 от 100 до 180 – ТН-180
Объем емкостей, л	
компонент А	250
компонент Б	250
Давление воздуха, МПа	
в емкостях компонентов	0,3
в системе пневмопривода	0,6



Тип смесительной головки	самоочищающаяся, прямоточная, с рециркуляцией компонентов
Привод смесительной головки	гидравлический
Язык пользовательского меню	русский
Программирование заливки	энергонезависимая память для хранения 100 технологических настроек (масса заливки)
Вязкость перерабатываемой пенополиуретановой системы, мПа*с	не более 2000
Температура переработки материала, °С	20-25
Установленная мощность, кВт, не более	28/46/76



Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 3-4 месяца), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.
Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.



Преимущества конструкции



TH-30

TH-90

TH-180

Компактные и простые машины высокого давления по разумной цене.

Самоочищающаяся смесительная головка, не требующая промывочных жидкостей. Отсутствие сбросовых заливок, а, следовательно, существенная экономия сырья.

Расходные емкости для компонентов из углеродистой стали (нержавеющая сталь - опция).

Система контроля уровня компонентов в емкостях и визуализация на панели управления.

Система контроля и точного поддержания температуры перерабатываемых компонентов, программирование и визуализация на панели управления.

Система автоматического пополнения емкостей (опция).

Дозатор на базе высокоточных химически стойких регулируемых аксиально-поршневых насосов с отдельным приводом.



Система рециркуляции компонентов по замкнутому контуру:

- контур низкого давления (емкость – дозатор – емкость) обеспечивает поддержание однородности температуры и вязкости материала в емкостях и трубопроводах установки в энергоэкономичном режиме без интенсивного разогрева компонентов;

- контур высокого давления (емкость – дозатор – смесительная головка – емкость) обеспечивает однородность температуры и вязкости материала в системе, исключая расслаивание компонентов и образование застойных зон в линиях подачи в паузах между заливками.

Система контроля давления в линиях всасывания в насосы и в линиях нагнетания компонентов, программирование и визуализация на панели управления.



Оригинальная современная система управления позволяет в реальном времени на цветном дисплее визуализировать значения основных технологических параметров – расход и соотношение компонентов, масса заливки, температура и давление.

Энергонезависимая память позволяет сохранять более 100 технологических настроек (масса заливки).

Пользовательское меню на русском языке.