



НИИПФП им. А.Н. Севченко БГУ

220045, Беларусь, г. Минск, ул. Курчатова, 7.
Телефон: +375-17-398-03-19, 212-54-26, факс: +375-17-398-03-31
e-mail: lab_dozator@mail.ru www.dozator.by

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОНТУРА ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

УК 7-04



Назначение

Комплекс предназначен для дозирования, смешения и последующего автоматизированного нанесения непосредственно на изделие двухкомпонентной вспененной полиуретановой системы и получения в результате химической реакции уплотнения, обеспечивающего герметичность по классу **IP65**
(технология – получение уплотнения по месту)

Технические характеристики

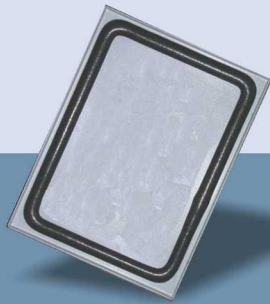
Материал переработки	нанесение на плоскость нанесение в паз	Specfil FT615/FE124 (Dow) или аналог Изолан Ф-62 (Дуа Изолан) или аналог
Температура переработки материала, °C		+20 – +25
Количество дозируемых компонентов		2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б		от 2:1 до 6:1
Регулировка соотношения компонентов		плавная
Производительность, г/с		1,5 – 6
Регулировка производительности		плавная
Рабочий объем емкостей, л	компонент А компонент Б растворитель	15 15 18
Давление воздуха, МПа	в емкостях компонентов в системе пневмопривода	0,2 0,6
Тип смесительного устройства		динамическое перемешивание
Частота вращения ротора, об/мин		3000-6000
Система промывки смесительной камеры		автоматическая
Диапазон перемещения (рабочий ход), мм	координата X координата Y координата Z	1250 2500 100
Скорость перемещения по координатам X, Y макс. (холостого хода), мм/мин		18000
Диапазон рабочих скоростей по координатам X, Y, мм/мин		от 6000 до 12000
Точность позиционирования, мм/600мм		0,2
Повторяемость перемещений, мм		±0,2
Формат чтения управляющей программы		G-CODE
Язык пользовательского меню		русский

Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 4-5 месяцев), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.
Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.

Преимущества конструкции

УК 7-04



Комплекс позволяет перерабатывать любые жидкие двухкомпонентные полимерные системы с вязкостью исходных компонентов до 70000 мПа*с

Емкости для компонентов из нержавеющей стали

Система контроля уровня компонентов в емкостях, и визуализация на панели управления

Система контроля и точного поддержания температуры перерабатываемых компонентов, программирование и визуализация на панели управления

Система гомогенизации материала (перемешивание в емкости и автоматическая рециркуляция компонентов по контуру: емкость – дозатор – смесительная головка – емкость)

Система насыщения воздухом компонентов в емкостях (опция)

Система автоматического пополнения емкостей (опция)

Дозатор на базе высокоточных химически стойких шестеренных насосов с разделным приводом и обратной связью

Система контроля давления в напорных трубопроводах, программирование и визуализация на панели управления

Надежная смесительная головка, не требующая трудоемкого обслуживания

Противокапельный отсекающий пневмоприводом

Автоматическая качественная очистка смесительной камеры

Система контроля заполнения емкости очистителем с визуализацией на панели управления и блокировкой при опорожнении

Система промывки смесительной камеры очистителем с фильтрацией и его повторным использованием в замкнутом цикле (опция)

Оригинальная современная система управления с визуализацией основных технологических параметров на цветном дисплее, энергонезависимая память, позволяющая сохранять более 100 технологических настроек

Трехкоординатный манипулятор портального типа, стол с шариковыми опорами, универсальное станочное ЧПУ, пользовательское меню на русском языке, программирование перемещений в G-кодах

